

8 800 550 7 888

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Плѐнка SAV 100мк с усиленным клеем

Белая печатная мономерная каландрированная ПВХ, 100 мк

Описание:

Поверхность: мат/глянец

Клей: усиленный, прозрачный

Подложка: силиконизированная бумага с PE-покрытием, 140 г

Ширина: 1,27 м

Намотка: 50 м

Применение:

Широко применяется при производстве наружной и интерьерной рекламы. Продукт подходит для цифровой печати с использованием сольвентных, экосольвентных и UV-чернил. Пленка предназначена для долгосрочного применения. Благодаря усиленному клею продукт подходит для оклеивания сложных, неподготовленных аполирных поверхностей

ВНИМАНИЕ!

Перед печатью необходимо тестировать чернила на совместимость.

ПАРАМЕТР	ЕД. ИЗМ.	МЕТОД	СРЕДНЕЕ ЗНАЧЕНИЕ
Толщина плѐнки ПВХ	Микрон	GB/T6672-2001	100±10
Вес подложки	г/м ²	GB/T6672-2001	140±10
Начальная адгезия	Н/25мм	FINAT FTM1	≥ 10
Адгезия через 24 ч	Н/25мм	FINAT FTM1	≥ 12
Прочность на разрыв	Н/25,4 мм		≥ 45
Отрыв подложки	Н/25,4 мм	FINAT FTM-4	15-35
Температура наклеивания	°С		+10 ~ +30
Температура эксплуатации после наклеивания	°С		-20 ~ +70

Условия хранения:

Плѐнка должна храниться в оригинальной упаковке. Не допускается подвергать воздействию прямых солнечных лучей и влаги. Условия хранения:

Температура: от +3 до +24 °С

Относительная влажность: 50 - 60%

Условия наклеивания и эксплуатации:

Рекомендуемая температура воздуха при печати для достижения наилучшего результата должна составлять 23 ± 2 °С, относительная влажность - 50%, воздух в месте, где производится процесс наклеивания, должен быть чистым и свободным от пыли. Перед нанесением печати плѐнку необходимо заблаговременно переместить в те условия, в которых будет производиться печать. Рекомендуется переместить плѐнку как минимум за 1 час до начала печати.

Температура чернил во время печати должна составлять +18 °С ~ +28 °С, рекомендуемая температура прогрева оборудования: 30 °С.

Так как растворитель чернил может вызвать набухание клея во время печати, рекомендуется оставлять достаточные поля при печати, делать обрезку, холодное ламинирование и вставки после полной сушки изображения. Рекомендуемая температура наклеивания для достижения наилучшего результата - +3 °С ~ +38 °С (нижняя граница промежутка), относительная влажность - 50-60%. Наклеивать допускается только на предварительно обработанную гладкую и чистую поверхность без пыли и загрязнений.

Внимание! Не растягивайте плѐнку во время нанесения её на поверхность. При сильном растяжении плѐнка может порваться или плохо приклеиться. Ламинировать отпечатанную плѐнку допускается минимум через двенадцать часов после печати.

Условия гарантии:

1. Срок хранения - 12-18 месяцев, при соблюдении условий хранения.
2. Срок службы - 12-18 месяцев; наилучшие результаты печати достигаются при температуре 23 ± 2 °С и относительной влажности $50 \pm 5\%$, отсутствии пыли и взвесей в воздухе, использовании подходящих чернил и прогреве принтера. Температура эксплуатации: от -20 °С до +60 °С. Температура нанесения пленки: от +3 °С до +38 °С
3. Срок годности - 12-18 месяцев с момента производства товара.

ВНИМАНИЕ!

Представленная информация отражает средние, минимальные, или максимальные значения. Характеристики конкретного продукта могут незначительно отличаться от заявленных. Покупатель сам принимает решение о возможности использования данного продукта для своих целей.