



WIKO SUPER GLUE 501

Цианакрилатный секундный клей

WIKO SUPER GLUE 501 стандарт универсальный, однокомпонентный клей средней вязкости (время схватывания от 10 сек.) Подходит для впитывающих материалов, кожи, картона, пробки, дерева, пенопласта, пластика, металла, эластомеров и металла.

Клей мало восприимчив к влаге и не промокает через бумагу или картон. Обладает хорошими морозостойкими свойствами, хорошей теплоустойчивостью и устойчивостью к атмосферным осадкам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| | |
|----------------------------|--|
| ОСНОВА | этил-2-цианоакрилат |
| СВОЙСТВА ПЛЕНКИ | в затвердевшем состоянии _____ жесткая |
| ВЯЗКОСТЬ | конус-плоскость (3.000s) _____ прим.200-350 мПА/сек |
| ПЛОТНОСТЬ | по EN 542 при +20°C _____ прим.1,05 гр/см ³ |
| ОБЛАСТЬ РАЗМЯГЧЕНИЯ | _____ прим.+ 85°C |

ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ

| | |
|--|------------------------|
| АЛЮМИНИЙ (обезжиренный) | 10-20 сек |
| РЕЗИНА, НИТРИЛ | 10-15 сек |
| АБС | <5 сек |
| ПВХ | 5-10 сек |
| ДЕРЕВО (БАЛЬЗА) | <5 сек |
| ДЕРЕВО (ДУБ) | 30-60 сек |
| ДЕРЕВО (СОСНА) | 15-30 сек |
| ДСП | 5-10 сек |
| КОЖА | 5-15 сек |
| ДОКУМЕНТЫ | 5-15 сек |
| ЧЕРЕЗ 24 ЧАСА ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 22°C | |
| ПРОЧНОСТЬ НА СДВИГ ВНАХЛЕСТ, ISO 4587 | |
| СТАЛЬ (пескоструйная обработка) | 20,9 Н/мм ² |
| АЛЮМИНИЙ (пескоструйная обработка) | 17,1 Н/мм ² |
| ДИХРОМАТ ЦИНКА | 11,5 Н/мм ² |
| АБС* | 8,3 Н/мм ² |
| ПВХ* | 7,1 Н/мм ² |
| ПОЛИКАРБОНАТ* | 7,7 Н/мм ² |
| НЕОПРЕН* | 1,1 Н/мм ² |
| НИТРИЛ* | 1,3 Н/мм ² |

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ - ЗАЗОР МЕЖДУ СКЛЕИВАЕМЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Скорость будет зависеть от зазора между материалами. Тонкий зазор - высокая скорости отверждения, увеличение зазора снизить скорость. Скорость отверждения в зависимости от влажности

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЛАЖНОСТИ

Скорость будет зависеть от влажности окружающего воздуха. Наилучшие результаты достигаются, когда относительная влажность в рабочей среде от 40% до 60% при температуре 22 ° С. Более низкая влажность приводит к более медленному отверждению. Более высокая влажность ускоряет его, но может ухудшить окончательную прочность соединения.

СКОРОСТЬ ОТВЕРЖДЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ АКТИВАТОРА

Если скорость отверждения недопустимо велика из-за больших зазоров, нанесение активатора на поверхность увеличит скорость отверждения. Однако это может снизить предел прочности соединения и поэтому рекомендуется тестирование для подтверждения эффекта.

УКАЗАНИЯ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

Наносится на сухую, предварительно обезжиренную поверхность. В течение времени открытой выдержки соединить элементы и зафиксировать по достижении необходимой прочности. **WIKO SUPER GLUE 501** отвердевает под действием влаги и температуры. Не заполняет щели более 0,15 мм. Склеивает только химически обработанный или окрашенный алюминий. При склеивании материалов с различным термическим расширением необходимы дополнительные испытания на прочность клеевого шва.

НАНЕСЕНИЕ КЛЕЯ – КАПЕЛЬНОЕ

ВРЕМЯ ОТКРЫТОЙ ВЫДЕРЖКИ

Можно определить только испытаниями на месте, т.к. время зависит от склеиваемых материалов, рабочей температуры, расходного количества клея, влажности воздуха, влажности материалов, толщины клеевого шва, давления пресса и других критериев.

ХРАНЕНИЕ

В плотно закрытых оригинальных упаковках, избегая солнечных лучей и влаги. Срок хранения: +15°C +25°C – 6 мес./ +6°C – 12 мес.

УПАКОВКА

20г флаконы – 20 флаконов в коробке
50г флаконы – 10 флаконов в коробке

Необходимые данные безопасности возьмите, пожалуйста, из технического паспорта!

Следует учитывать: Приведенные выше данные могут быть только общими указаниями. В приведенных выше качествах и свойствах применения речь идет лишь о приблизительных значениях, которые не являются частью спецификации продукции. По причине влияния внешних условий переработки, применения, а также использования различных материалов мы рекомендуем Вам провести собственные испытания. Ответственность за конкретные результаты применения не может вытекать из указаний данной технической характеристики. Гарантия на постоянное высокое качество продукции WIKO действует только в рамках договора условий продаж. С появлением этой информации теряют свою правовую силу все прежние технические инструкции.